

CLASSIFICATION DES MATIERES

Pour outils coupants



Classification matière		N° matière	Marquage
LWS	→ Acier à outil allié	1.2235	sans
Propriétés	Acier faiblement allié au chrome de très grande dureté et d'une résistance à l'usure moyenne	1.2067	
Utilisation	Bon rapport qualité / prix, suffisant pour un découpage standard	ou similaire	
SBS	→ Acier spécialement traité	B 153 T	SBS ou B 153 T
Propriétés	Équivalent au LWS mais amélioré grâce à un traitement thermique spécial	ou similaire	
Utilisation	Pour des découpages de grande qualité en partie équivalent au HWS mais avec cependant un meilleur rapport qualité / prix		
HWS	→ Acier à haute performance avec 12% de chrome	1.2201	12 % Cr
Propriétés	Acier fortement allié au chrome, molybdène, vanadium. Bonne résistance à l'usure	1.2601	
Utilisation	Pour des découpages de grande exigence	1.2379	
		1.2080	
		1.2436	
		ou similaire	
HSS	→ Acier rapide	1.3333	HSS
Propriétés	Acier pour un découpage rapide avec une grande résistance à l'usure grâce à sa teneur en tungstène et molybdène	1.3343	
Utilisation	Pour des découpages de grande exigence	1.3355	
		1.3318	
		ou similaire	
HSP	→ Acier fritté	ASP	HSP
Propriétés	Acier fritté pour un découpage de grande exigence à haute vitesse. En partie, meilleure résistance à l'usure que le HSS grâce à sa structure homogène	CPM	
Utilisation	Identique au HSS mais aussi pour la découpe de matières spéciales très abrasives	ou similaire	
RFS	→ Acier inoxydable	1.4528	RFS
Propriétés	Acier résistant à la corrosion et aux acides avec un minimum de 17% de chrome. Résistance à l'usure satisfaisante	1.4112	
Utilisation	Pour une découpe où la résistance à la corrosion et aux acides est exigée	ou similaire	
HM	→ Frettes carbure ou carbure massif	K 10	HM
Propriétés	Structure moléculaire resserrée par procédure HIP. Très grande dureté et très grande résistance à l'usure	G 30	
Utilisation	Coupe exigeant une très grande durée de vie des outillages. L'extrême fragilité du matériau requiert un personnel formé et les machines adéquates		

CLASSIFICATION DES MATIERES

Pour portes-couteau, entretoises et similaire



Classification matière	N° matière	Marquage
VGS → Acier à outil pour traitement thermique	1.1191 1.1750 1.0503 ou similaire	sans
LWS → Acier faiblement allié au chrome	1.2003 1.2235 1.2067 1.2419 1.2241 ou similaire	sans
RWS → Acier inoxydable	1.4571 ou similaire	sans
RFS → Acier inoxydable (traité)	1.4112 1.4034 1.4021 ou similaire	sans
FBS → Acier à ressort (traité)	1.1274 ou similaire	sans
FRS → Acier à ressort (traité, inoxydable)	-.-----	sans

Sous réserve de modifications

01.10

1 - 2.2

WILHELM BILSTEIN GmbH & Co. KG

Kölner Str. 27-29 Tel. +49 (0) 22 06/60 06-0 verkauf@bilstein.net
D-51491 Overath Fax +49 (0) 22 06/60 06-29/-49 www.bilstein.net

BILSTEIN®